

Stellenanzeige

Für die Mitarbeit in der Abteilung Forschung, Entwicklung und Anwendungstechnik am Standort Emmerthal suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt in Voll- oder Teilzeit Sie als

Chemielaboranten (m/w/d)

Als Chemielaborant (m/w/d) in der Forschung, Entwicklung und Anwendungstechnik entwickeln Sie Lösungen, die es uns ermöglichen die Produktion unserer Mineralsalze effizienter und kundenspezifisch umsetzen. Dabei übernehmen Sie Verantwortung, behalten den Überblick und tragen aktiv zu unserem Unternehmenserfolg bei. Gestalten Sie mit uns die Zukunft der Mineralsalze.

Ihre Aufgaben:

- ◆ **Anwendungstechnische Untersuchungen:** Sie untersuchen unsere Produkte anwendungstechnisch und setzen industriennahe Problemstellungen im Labor um, zum Beispiel in den Bereichen Lebensmittel, Kosmetik und technische Anwendungen.
- ◆ **Kundenspezifische Anforderungen:** Sie realisieren kundenspezifische Prozess- und Produktanforderungen im Labormaßstab und unterstützen damit die Entwicklung praxisnaher Lösungen.
- ◆ **Verfahrensentwicklung:** Sie entwickeln Synthese- und Analyseverfahren neu oder optimieren bestehende Methoden im Hinblick auf anwendungsbezogene Fragestellungen.
- ◆ **Scale-up und Produktionstransfer:** Sie begleiten die Übertragung neuer Produktionsverfahren vom Labor in die Produktion und unterstützen bei der praktischen Umsetzung.
- ◆ **Produktionsunterstützung:** Sie unterstützen bei anwendungstechnischen oder labortechnischen Fragestellungen im Produktionsumfeld und wirken an der Lösung auftretender Probleme mit.

Ihr Profil:

- ◆ **Abgeschlossene naturwissenschaftlich-technische Ausbildung:** Sie verfügen über eine abgeschlossene Berufsausbildung als Chemielaborant, CTA oder über eine vergleichbare naturwissenschaftlich-technische Qualifikation.
- ◆ **Analytische Kenntnisse:** Idealerweise bringen Sie Kenntnisse und praktische Anwendungserfahrung in einschlägigen analytischen Methoden mit, sowohl apparativ als auch nasschemisch.
- ◆ **Anwendungsorientierte Arbeitsweise:** Sie arbeiten praxisnah, experimentierfreudig und haben Freude daran, chemische Fragestellungen lösungsorientiert im Labor zu bearbeiten.
- ◆ **Teamfähigkeit:** Sie bringen sich gerne in ein Team ein und arbeiten zuverlässig mit unterschiedlichen Schnittstellen zusammen.
- ◆ **Sprachkenntnisse:** Sie verfügen über gute Englischkenntnisse und können sich sowohl mündlich als auch schriftlich sicher verständigen.
- ◆ **IT-Kenntnisse:** Sie sind mit den gängigen PC-Anwendungen, insbesondere MS Office, vertraut und können diese sicher nutzen.

Was Sie von uns erwarten können:

- ◆ **Work-Life-Balance:** Vereinbarkeit von Beruf und Familie, 30 Tage Urlaub, 37,5h - Woche mit flexiblen Arbeitszeiten sowie der Möglichkeit, mobil zu arbeiten
- ◆ **Vergütung & Vorsorge:** attraktive Vergütung nach dem Chemie-Tarif (IGBCE), Weihnachts- und Urlaubsgeld, Unterstützung der betrieblichen Altersvorsorge, Pflegezusatzversicherung Care-Flex, Demografiebetrag
- ◆ **Mobilität:** Bike-Leasing, Ladepunkte für E-Autos, kostenlose Parkplätze
- ◆ **Zukunftsfähiger Arbeitsplatz:** Moderne, ergonomische und Arbeitsplätze mit langfristigen Perspektiven, Weiterbildungsmöglichkeiten
- ◆ **Kultur & Team:** Familiengeführtes Unternehmen mit regelmäßig stattfindenden Team-Events wie Firmenfeiern und Firmenläufen, Teilnahme am Drachenbootrennen
- ◆ **Zusatzleistungen:** bezuschusste Verpflegung, Kantine, Corporate Benefits, kostenloses Wasser und Obst, Jobrad, Langzeitkonten

Wir haben Ihr Interesse geweckt? Dann freuen wir uns über die Zusendung Ihrer Bewerbungsunterlagen mit Angabe Ihres möglichen Eintrittstermins und Ihrer Gehaltsvorstellung.

Um einen effizienten und transparenten Bewerbungsprozess sicherzustellen, nehmen wir Bewerbungen ausschließlich über unser Online-Portal entgegen. Bitte reichen Sie Ihre Unterlagen daher nicht per E-Mail oder Post ein. Vielen Dank für Ihr Verständnis.

Dr. Paul Lohmann GmbH & Co. KGaA

Merle Wunsch

Human Resources

Hauptstraße 2

31860 Emmerthal

T +49 5155 63 5156

karriere@lohmann-minerals.com

www.lohmann-minerals.com