



Zn

Fe

Mg

Ca

K

Sales son nuestra vida



Dr. Paul Lohmann®

High value mineral salts

www.lohmann-minerals.com



El todo es más
que la suma de
las partes. Aristóteles





Equipo directivo de Dr. Paul Lohmann®: Jürgen Lohmann, Dr. Frank Lauderbach, Torsten Cuno

Scan me:



Juntos llegamos más lejos

Ya lo dijo el prestigioso químico alemán Justus von Liebig: “De entre todas las piedras preciosas que nos regala la tierra, la sal es la más valiosa”. Las sales minerales son esenciales para todas las formas de vida de este mundo. Y, evidentemente, también lo son para nuestra empresa, la firma Dr. Paul Lohmann® – Sales son nuestra vida!

Fabricamos una amplia gama de sales minerales destinadas a cubrir un amplio espectro de campos de aplicación. Y lo hacemos desde hace más de 135 años. Esta dilatada experiencia y nuestra larga tradición nos sirven como pilar para seguir desarrollando y fabricando sales minerales de alta calidad garantizada y certificada para la industria farmacéutica, la industria alimentaria y de suplementos dietéticos, la cosmética y para muchos otros sectores del ámbito químico y tecnológico. Fusionamos tradición e innovación.

Las sales minerales son unos compuestos químicos fascinantes. Nuestros desarrolladores no paran de concebir nuevos productos, combinaciones o aplicaciones en colaboración con nuestros clientes. En nuestro centro de investigación, desarrollo y aplicaciones se generan constantemente nuevas ideas de producto que abren múltiples posibilidades en mercados de todo el mundo. Con ello surgen numerosos desafíos que nos ayudan a crecer y a mejorar cada día más.

Aceptamos con gusto los retos: en todo el mundo.

Trabajamos para las personas – ¡Las sales son nuestra vida!

Jürgen Lohmann Frank Lauderbach Torsten Cuno

1886



El 1 de octubre de 1886, el **Dr. Paul Lohmann** funda su empresa en los locales de una pequeña fábrica química abandonada en la ciudad de Hamelin. Comienza produciendo hierro reducido (Ferrum reductum) para el tratamiento de hierro.

1998
1999



Jürgen Lohmann, bisnieto del fundador fundador de la empresa se responsabiliza de los activos de la empresa desde 1998. Un año después, el **Dr. Uwe Günther** y **Torsten Cuno** se incorporan empresa como directores gerentes.

2024



Dr. Frank Lauderbach sucede a Dr. Uwe Günther como director director de química y tecnología.

La fusión perfecta entre tradición e innovación



Una empresa sólida y flexible

Dr. Paul Lohmann® es una mediana empresa familiar administrada por sus propietarios que fabrica y desarrolla sales minerales. Actualmente la gama de productos de la empresa supera la cifra de 400 sales distintas con un total de más de 7000 especificaciones diferentes. Los procesos de fabricación son conformes a la normativa internacional alimentaria y a las buenas prácticas de fabricación (GMP) en la Industria Farmacéutica. Sus centros de producción cuentan con las certificaciones DIN EN ISO 9001 y FSSC 22000/ISO 22000.

Asesoramiento y desarrollo

En Dr. Paul Lohmann® el desarrollo, el asesoramiento y el servicio al cliente van siempre de la mano. Los departamentos de investigación desarrollan productos para aplicaciones especiales y soluciones adaptadas a las necesidades de los clientes. Asimismo, a petición de nuestros socios comerciales, les facilitamos toda la documentación necesaria y un asesoramiento específico durante todo el proceso. Nuestra flexibilidad, fiabilidad y rapidez en las entregas de nuestros productos son cualidades por las que gozamos de una excelente fama internacional. La alta calidad constante de las sales minerales, el continuo perfeccionamiento de los procesos de producción y el servicio al cliente son los pilares de nuestra filosofía de empresa desde hace más de 135 años.

Capaz de ofrecer la máxima fiabilidad y pureza de producto

La priorización del cliente, la alta pureza y calidad de nuestros productos, la capacidad de innovación y la larga relación de confianza con muchos de nuestros clientes son factores de éxito importantes de una empresa con una larga tradición a sus espaldas ubicada en la localidad alemana de Emmerthal.

Baja Sajonia / Alemania

Nuestra empresa domina con maestría los vaivenes del mercado y las condiciones cambiantes de los productos y de los servicios. Los departamentos de investigación trabajan constantemente en desarrollos para nuevos campos de aplicación para las sales minerales. En el año 1972, Dr. Paul Lohmann® abrió un segundo centro de producción en Lüneburg. Otro de los aspectos cruciales para la empresa es la formación de las nuevas generaciones. Por eso ofrece interesantes plazas de formación en una gran variedad de campos en sus centros de Emmerthal y Lüneburg.

Y en el mundo

En Bratislava disponemos de otro laboratorio de I+D en el que un equipo internacional de investigadores trabaja incansablemente en nuevos desarrollos. Disponemos de sociedades de ventas y el personal en Singapur, New York, Eindhoven (Países Bajos), Lieusaint (Francia), São Paulo (Brasil) y Poznan (Polonia) que nos permiten reaccionar de forma rápida y consecuente a las necesidades regionales de los mercados de Europa, América y Asia.

Asimismo, la red comercial internacional de Dr. Paul Lohmann® creada a lo largo de varias décadas dan servicio a nuestros clientes en todo el mundo.

german manufacturer
— — — since 1886

1972



En 1972, se inauguró otra **planta de producción** fundada en **Lüneburg**, Baja Sajonia. Convenientemente ubicado cerca de la arteria principal calles de Hamburgo, se concentra la fábrica principalmente en la producción de sales de hierro y magnesio.

2005



En 2005, abrimos nuestra propia filial en **Singapur**, que coordina el negocio en la región asiática. También abrimos nuestra propia filial en **New York** desde 2005.



Su valor añadido

- ◆ **Socios de innovación**
Nuevo desarrollo a partir de las tendencias
- ◆ **Confiabilidad**
Alta calidad constante del producto
Presencia global
- ◆ **Sostenibilidad**
Sociales, de producto y Responsabilidad en la cadena de suministro

2015
2016



En 2015, abrimos una **oficina de ventas en Eindhoven**. Los compañeros allí son responsables de nuestros clientes en los países del Benelux. Un año después se inaugura la **oficina en París**. Los compañeros en París son responsables de nuestra Clientes en Francia.

2024



Actividades de ventas en Polonia y Brasil se establecen por nuestros propios equipos de ventas in situ.

La pasión que nos mueve



Siguiendo la más pura tradición de la “ingeniería alemana”, la investigación, el desarrollo y la innovación son los motores clave que cada día impulsan la actividad de Dr. Paul Lohmann®. Más allá de la fabricación de las sales minerales, la empresa tiene capacidad para modificar una gran cantidad de parámetros químicos y físicos de sus productos, de adecuarlos a procesos escala industrial y de adaptarse fácilmente a las necesidades cambiantes de los mercados. Con la apertura de nuevos mercados nos aseguramos de seguir manteniendo una posición ventajosa frente a la competencia y garantizamos los puestos de trabajo de nuestros empleados y empleadas dentro y fuera de Alemania.

Nuestros puntos fuertes

La competencia clave de nuestra empresa radica tanto en la fabricación como en la investigación y desarrollo de sales minerales. Las propiedades químicas y físicas de los productos se desarrollan y se controlan con un instrumental muy amplio y variado. En Dr. Paul Lohmann® contamos con las certificaciones de GMP, DIN EN ISO 9001 y FSSC 22000/ISO 22000 conforme a las cuales fabricamos nuestras sales minerales en las calidades reguladas por las farmacopeas y la legislación alimentaria vigente.

Sales minerales de alta pureza

Ofrecemos productos de alta calidad y pureza sometidos a unos controles muy estrictos. Para la fabricación de productos farmacéuticos nos regimos por las farmacopeas vigentes. Los productos con concentraciones especialmente bajas de endotoxinas, por ejemplo, se utilizan en soluciones inyectables o para infusión. También aplicamos siempre los últimos avances tecnológicos en el desarrollo y la fabricación de suplementos dietéticos, aditivos alimentarios o productos para aplicaciones industrial.



1994



Certificación GMP por primera vez de ambos centros de producción. Las Buenas Prácticas de Procesamiento proporcionan una guía para el aseguramiento de la calidad en los procesos de producción, el medio ambiente y en la producción de ingredientes y excipientes para uso farmacéutico. Esta certificación se renueva continuamente.

2004



Ambas plantas de producción están **certificadas** por primera vez según la norma **DIN EN ISO 9001**. Esta certificación se renueva continuamente.



Su valor añadido

- ◆ **Socios de innovación**
Nuevo desarrollo a partir de las tendencias
- ◆ **Confiabilidad**
Alta calidad constante del producto
- ◆ **Eficiencia**
Aplicaciones-know-how

2017



Recibimos por primera vez el **certificado FSSC 22000/ISO 22000**. Esta importante certificación de la División de Alimentos es una inversión en el futuro. Esta certificación se renueva continuamente.



Su valor añadido

- ◆ **Ahorro de tiempo**
Modificación del producto
- ◆ **Socio de innovación**
Productos hechos a medida
- ◆ **Eficacia**
Todo en un solo lugar

Soluciones a medida para aplicaciones actuales



2005



Puesta en marcha de una **nueva planta de granulación**. Con esta nueva línea de producción, estamos ampliando la gama de tamaños de partícula disponibles en la gama superior.

2008



Con la apertura de nuestros **nuevos laboratorios RDA***, estamos quintuplicando su capacidad de laboratorio. Uno de los focos de atención de los desarrollos se centra en las áreas de alimentos, suplementos dietéticos e ingredientes farmacéuticos activos.

* RDA = tecnología de investigación, desarrollo y aplicación

Las sales minerales se necesitan para todo



Aplicaciones farmacéuticas

- ◆ Principios Activos
- ◆ Excipientes
- ◆ Documentación (CEP, ASMF etc.)
- ◆ GMP

Aplicaciones biofarmacéuticas

- ◆ Fermentación/cultivo celular para la producción de sustancias medicamentosas
- ◆ Procesos auxiliares de purificación de medicamentos
- ◆ Reguladores Tampón
- ◆ Excipientes

Suplementos dietéticos

- ◆ Sales minerales para las más variadas formas farmacéuticas
 - ◆ Cápsulas de gelatina blanda/rígida
 - ◆ Comprimidos/comprimidos efervescentes
 - ◆ Barritas de granulado/polvo
 - ◆ Jarabe
 - ◆ Gotas
 - ◆ Sobres tipo stick/ampollas para beber
- ◆ Recomendaciones según el Reglamento actual sobre declaraciones de salud

Alimentos y bebidas

- ◆ Sales minerales para enriquecer y como suplemento dietético
- ◆ Gran variedad de campos de aplicación
- ◆ Sales minerales específicas para el producto final
- ◆ FSSC 22000/ISO 22000

Aplicaciones industrial

- ◆ Lohtragon® – marca de sales metálicas de alto rendimiento para aplicaciones industriales
- ◆ Amplia gama de productos en calidades personalizadas
- ◆ Diversos sectores industriales
 - ◆ Automoción
 - ◆ Biotecnología
 - ◆ Catalizadores
 - ◆ Cerámica y vidrio
 - ◆ Almacenamiento de energía
 - ◆ Aditivos poliméricos
 - ◆ Tratamiento de superficies
 - ◆ Y más

Cosmética

- ◆ Sales minerales como principios activos y excipientes
- ◆ Gran variedad de campos de aplicación
 - ◆ Cuidado de la piel
 - ◆ Cuidado del cabello
 - ◆ Higiene bucal
 - ◆ Nutricosmética

2018



Se lanzan al mercado productos DPL-BioPharm diseñados específicamente para aplicaciones biofarmacéuticas. En el mismo año, se puso en funcionamiento la nueva planta de producción con certificación GMP para la producción de productos con bajo contenido en endotoxinas.

2021



Introducción de la marca Lohtragon®
Utilizamos sinérgicamente nuestra gama de sales metálicas de alto rendimiento para aplicaciones industriales bajo la nueva marca Lohtragon®.



Su Valor Agregado

- ◆ **Flexibilidad**
Productos a medida
Nuevo desarrollo a partir de las tendencias
- ◆ **Eficiencia**
Aplicación de know-how
- ◆ **Confiableidad**
Productos seguros



Sostenibilidad Compromiso



«No vivamos hoy a costa de las generaciones futuras» (según Brundtland, 1987)

Como empresa familiar en la 4ª generación, la sostenibilidad ha estado profundamente arraigada en el ADN de la empresa desde entonces. Hoy en día, vemos la sostenibilidad como una propuesta de valor y desarrollamos soluciones de productos que pretenden ofrecer un claro plus en sostenibilidad. Para nosotros, la sostenibilidad es un motor clave de la innovación.

Los aspectos ambientales, sociales y de gobierno corporativo ya se tienen en cuenta en nuestras decisiones de inversión mientras logramos el éxito mutuo. Al hacerlo, tenemos en cuenta las expectativas de nuestros grupos de interés,

especialmente nuestros clientes, empleados y las regiones en las que se encuentran nuestros sitios, y nos aseguramos de que nuestras iniciativas sean relevantes y significativas. Los objetivos y medidas de sostenibilidad están alineados con nuestras prioridades.

La protección del clima, el mayor desafío en nuestro mundo moderno, es claramente una tarea conjunta. Es nuestra responsabilidad compartida apoyar a nuestros clientes de la mejor manera posible para lograr sus objetivos climáticos y proteger a las generaciones futuras.



2014  Introducción del sistema de **gestión de energía según la norma DIN EN ISO 50001**. La certificación se renueva continuamente.

2017  Comenzamos con la evaluación de sostenibilidad de EcoVadis. Desde 2021, hemos recibido la **Medalla de Oro de EcoVadis**.

Su Valor Agregado

- ◆ **Gestión integrada de ESG**
Protección ambiental y social
Buena gestión en nuestra cadena de valor
- ◆ **Minimización de riesgos**
Cadenas de suministro estables y responsables
- ◆ **Socio de innovación**
Nuevo desarrollo a partir de las tendencias



2018



Auditoría de Sedex

Nuestros estándares éticos y los aspectos medioambientales de nuestras actividades son evaluados regularmente por un auditor externo en el marco de una **auditoría de cumplimiento social**, la llamada auditoría SMETA de 4 pilares, de acuerdo con las especificaciones de **Sedex**. Esta certificación se renueva continuamente.

2023



Hemos publicado nuestro primer **informe de sostenibilidad en la plataforma Code (Código de Sostenibilidad alemán)**.

Los esfuerzos de sostenibilidad también son visibles con la instalación de estaciones de carga para vehículos eléctricos y bicicletas eléctricas en las sedes de Emmerthal y Lüneburg, así como una cochera solar y la nueva planta de tratamiento de aguas residuales en Emmerthal.

Catálogo de Productos Sales Minerales

Scan me:



Aluminio

Acetato de aluminio
Citrato de aluminio
Fosfato de aluminio
Hidróxido de aluminio
Lactato de aluminio
Nitrato de aluminio
Sulfato de aluminio
Sulfato de aluminio y potasio

Amonio

Acetato de amonio
Adipato de amonio
Citrato amónico
Formiato de amonio
Lactato de amonio
Oxalato amónico
Sulfato de amonio
Tartrato de amonio
Citrato férrico de amonio
Oxalato férrico de amonio
Sulfato de amonio férrico
Sulfato amónico férrico

Calcio

Acetato de calcio
Bisglicinato de calcio
Carbonato cálcico
Cloruro cálcico
Citrato de calcio
Citrato malato de calcio
EDTA cálcico de cobre
EDTA disódico de calcio
Formiato de calcio
Hidrógeno fosfato cálcico

Fosfato cálcico
Fosfolactato cálcico
Gluconato de calcio
Glicerofosfato de calcio
Hidróxido de calcio
Lactato de calcio
Lactato PLUS de calcio
Gluconato de lactato de calcio
Malato de calcio
Nitrato de calcio
Oxalato cálcico
Propionato cálcico
Sacarato de calcio
Estearato cálcico
Sulfato de calcio
Tartrato de calcio

Cobre

Acetato de cobre(II)
Bisglicinato de cobre(II)
Carbonato de cobre(II) hidróxido
Citrato de cobre(II)
Citrato sódico de cobre(II)
Cobre(II) EDTA cálcico
Gluconato de cobre(II)
Oxalato de cobre(II)
Sulfato de cobre(II)

Cromo

Cloruro de cromo (III)

Estroncio

Acetato de estroncio
Citrato de estroncio
Lactato de estroncio
Oxalato de estroncio

Hierro

Hierro electrolítico
Hierro reducido
L-ascorbato ferroso
Bisglicinato ferroso
Carbonato ferroso, sacarificado
Citrato férrico de colina
Citrato férrico
Citrato ferroso
Citrato férrico de amonio
Citrato férrico de manganeso(II)
Citrato férrico de sodio
Citrato sódico férrico
EDTA férrico sódico
Fosfato férrico
Fosfato férrico soluble
Fosfato férrico
Fumarato ferroso
Gluconato ferroso
Glicerofosfato férrico
Lactato ferroso
Nitrato férrico
Oxalato ferroso
Oxalato férrico de amonio
Oxalato sódico férrico
Peptonato férrico
Complejo férrico de polimaltosa
Pirofosfato férrico
Pirofosfato férrico, soluble
Pirofosfato férrico sódico
Sacarato férrico
Succinato férrico
Sulfato férrico
Sulfato férrico
Sulfato férrico de amonio
Sulfato ferroso de amonio
Sulfato ferroso de glicina
Subsulfato férrico

Litio

Acetato de litio
Citrato de litio
Sulfato de litio

Magnesio

Acetato de magnesio
L-ascorbato de magnesio
Magnesio DL-hidrógeno aspartato

L-aspartato de magnesio
Bisglicinato de magnesio
Carbonato de magnesio
Cloruro de magnesio
Citrato de magnesio
Citrato malato de magnesio
Citrato ácido de magnesio
Dicitrato de magnesio
Citrato de magnesio y potasio
Formiato de magnesio
Fosfato de magnesio
Hidrógeno fosfato de magnesio
Fumarato de magnesio
Gluconato de magnesio
Glutamato de magnesio
Glicerofosfato de magnesio
Hidróxido de magnesio
Lactato de magnesio
Malato de magnesio
Nitrato de magnesio
Oxalato de magnesio
Óxido de magnesio
Peróxido de magnesio
Propionato de magnesio
Estearato de magnesio
Sulfato de magnesio
Tartrato de magnesio
Trisilicato de magnesio

Manganeso

Acetato de manganeso(II)
Bisglicinato de manganeso(II)
Carbonato de manganeso(II)
Manganeso(II) Citrato, soluble
Manganeso(II) Fosfato
Gluconato de manganeso(II)
Glicerofosfato de manganeso(II)
Manganeso(II) Lactato
Pirofosfato de manganeso(II)
Sulfato de manganeso(II)

Potasio

Acetato de potasio
DL-hidrógeno aspartato potásico
L-hidrógeno aspartato potásico
Benzoato de potasio
Carbonato potásico
Bicarbonato potásico

1926



Patente de compuestos solubles de calcio

El 1 de noviembre de 1926, obtenemos una patente para «Preparados médicos con compuestos solubles de calcio» de la Oficina de Patentes bajo la marca «Lohmanna».

1962



Patentes para la producción de hidróxidos metálicos y silicatos metálicos

Registramos una patente para producir hidróxidos metálicos como requisito previo para del trabajo.

Cloruro potásico
Citrato de potasio
Citrato de potasio y magnesio
Formiato de potasio
Fosfato potásico
Gluconato de potasio
Glicerofosfato de potasio
Lactato de potasio
Malato de potasio
Oxalato de potasio
Propionato de potasio
Sulfato de potasio
Sulfato de aluminio y potasio
Tartrato de potasio
Tartrato sódico de potasio

Sodio

Acetato de sodio
Diacetato de sodio
L-aspartato de sodio
Benzoato de sodio
Carbonato sódico
Bicarbonato sódico
Carboxiglicinato de sodio
Cloruro de sodio
Citrato de sodio
Citrato férrico de sodio
Citrato sódico ferroso
EDTA sódico
EDTA férrico sódico
EDTA disódico cálcico
Formiato sódico
Fosfato sódico
Fumarato de sodio
Gluconato sódico
Glutamato sódico
Glicerofosfato de sodio
Beta-Glicerofosfato Sódico
Lactato de sodio
Malato sódico
Oxalato sódico
Oxalato sódico férrico
Propionato de sodio
Pirofosfato sódico férrico
Selenito de sodio

Succinato de sodio
Sulfato de sodio
Tartrato de sodio
Tartrato sódico potásico
Sal disódica de L-tirosina

Zinc

Acetato de zinc
L-ascorbato de zinc
DL-hidrógeno aspartato de Zinc
L-hidrógeno aspartato de Zinc
Bisglicinato de zinc
Carbonato de hidróxido de cinc
Citrato de Zinc
Estearato de zinc
Gluconato de cinc
Lactato de Zinc
Malato de cinc
Oxalato de cinc
Óxido de cinc
Peróxido de zinc
Pirofosfato de zinc
Sulfato de zinc

Varios

Calamina
Ácido cítrico
Ácido glicerosfórico
Ácido DL málico
Sal de Karlsbad

Trituraciones

Cloruro de cromo(III) 6-hidrato en carbonato de calcio Carbonato
Cloruro de cromo(III) 6-hidrato en maltodextrina
Molibdato sódico 2-hidrato en carbonato de calcio
Molibdato sódico 2-hidrato en maltodextrina
Selenito sódico en carbonato Carbonato de calcio
Selenito de sodio en citrato Citrato de sodio
Yodato de potasio en carbonato Carbonato
Yodato potásico en fosfato tricálcico Fosfato tricálcico
Yoduro potásico en maltodextrina
Yoduro de potasio en citrato Citrato de sodio

Su valor añadido

- ◆ **Eficiencia**
Ventanilla única
Productos hechos a medida
- ◆ **Ahorro de tiempo**
Cadena de suministro transparente
Selección de embalajes
- ◆ **Fiabilidad**
Constante alta calidad de productos

Premezcla / Premix

LomaSalt® 2.0
LomaSalt® 2.0 Basis
Premix Alkaline Water
Premix Energy
Premix Immune
Premix 5-Salt – Magnesium
Premix SiX Mix – Magnesium
Premix Near Water Beverage
Premix Sport Isotonic
Premix Sports and Energy
Premix Weight Management
Premix Wellness Immune Beauty
Premix Women's Health

Lohtragon®

Encontrará nuestros productos para aplicaciones industriales en www.lohtragon.com



2009



Integración de las líneas de productos de Boehringer Ingelheim. A partir de ahora, **los citratos minerales y Aspartatos** de la empresa Boehringer Ingelheim de Boehringer Ingelheim son producidos y Dr. Paul Lohmann® en Emmerthal. Nosotros incorporamos los sistemas de producción existentes de Ingelheim y Blanquefort (Francia) en nuestro en Emmerthal.

2021



Citrato malato de magnesio permitidos para los complementos alimenticios según la Comisión Reglamento (UE) 2021/418 por el que se modifica la Directiva 2002/46/CE relativa a los complementos nuestra nueva sal de magnesio está permitida para el enriquecimiento de complementos alimenticios.

Dr. Paul Lohmann GmbH & Co. KGaA

Hauptstrasse 2
31860 Emmerthal/Germany

T +49 5155 63-0

www.lohmann-minerals.com

Dr. Paul Lohmann (Asia) Pte. Ltd.

Singapore

Dr. Paul Lohmann Inc.

New York/USA

Dr. Paul Lohmann Benelux B.V.

Eindhoven/The Netherlands

Dr. Paul Lohmann France SARL

Lieusaint/France



Dr. Paul Lohmann®

High value mineral salts

www.lohmann-minerals.com