

Zn

Fe

Mg

Salze sind unser Leben

Ca

K



Dr. Paul Lohmann®

High value mineral salts

www.lohmann-minerals.com



Das Ganze ist
mehr als die
Summe seiner
Teile. Aristoteles





Dr. Paul Lohmann® Geschäftsleitung v.l.n.r.: Jürgen Lohmann, Dr. Frank Lauderbach, Torsten Cuno

Scan me:



Gemeinsam mehr erreichen

Schon der berühmte Chemiker Justus von Liebig wird mit der Aussage zitiert: „Salz ist unter allen Edelsteinen, die uns die Erde schenkt, der Kostbarste“. Mineralsalze sind essentiell für alles Leben auf unserer Welt. Und so sind diese Salze auch für uns, die Firma Dr. Paul Lohmann®, sehr wichtig – Salze sind unser Leben!

Wir sind Hersteller des breitesten Portfolio an Mineralsalzen. Wir stellen diese Spezialsalze, die in vielen Anwendungsbereichen benötigt werden, seit über 135 Jahren her. Darin sind wir sehr erfahren. Aus dieser langen Tradition heraus nehmen wir die Kraft, auch heute zuverlässig qualitativ hochwertige Mineralsalze für die pharmazeutische Industrie, für Lebensmittel und Nahrungsergänzungsmittel, Kosmetik, industrielle Anwendungen und viele weitere Gebiete in Chemie und Technik zu entwickeln und zu produzieren. Tradition trifft Innovation.

Mineralsalze sind spannende chemische Verbindungen. Unsere Entwickler konzipieren gemeinsam mit unseren Kunden immer neue Produktinnovationen, Kombinationen oder Anwendungen. In unserem Forschungs-, Entwicklungs- und Anwendungszentrum entstehen fortlaufend Ideen für Neuentwicklungen. Dadurch entwickeln sich in vielen Märkten vielfältige Potenziale. Wir können mit Stolz behaupten, der weltweit führende Innovationspartner zu sein.

Wir unterstützen die Menschen – Salze sind unser Leben!

Wir nehmen die Herausforderungen gerne an – weltweit!

Jürgen Lohmann *Frank Lauderbach* *Torsten Cuno*

1886



Am 1. Oktober 1886 gründet **Dr. Paul Lohmann** sein Unternehmen in einer kleinen, stillgelegten chemischen Fabrik in Hameln. Er beginnt mit der Herstellung von reduziertem Eisen (Ferrum reductum) zur Behandlung von Eisenmangelkrankungen.

1998
1999



Jürgen Lohmann, Urenkel des Firmengründers, leitet seit 1998 das Unternehmen. Ein Jahr später treten **Dr. Uwe Günther** und **Torsten Cuno** als Geschäftsführer in das Unternehmen ein.

2024



Dr. Frank Lauderbach folgt auf Dr. Uwe Günther als Geschäftsführer für Chemie und Technik.

Tradition trifft Innovation



Beständigkeit und Flexibilität

Wir sind ein mittelständischer, inhabergeführter Hersteller und Entwickler von speziellen Mineralsalzen. Unser Sortiment umfasst heute über 400 verschiedene Salze in insgesamt über 7.000 unterschiedlichen Spezifikationen. Wir fertigen gemäß internationaler Lebensmittel- und Pharma-Standards Mineralsalze nach GMP (Good Manufacturing Practice). Unsere Produktionsstätten sind gemäß DIN EN ISO 9001 und FSSC 22000/ISO 22000 zertifiziert.

Entwicklung und Beratung

Entwicklung, Beratung und Service gehen bei uns Hand in Hand. Unsere Forschungsabteilungen entwickeln passgenaue Produkte für spezielle Anwendungen und Anforderungen der Kunden. Wir bieten unseren Geschäftspartnern auf Wunsch eine lückenlose Dokumentation und eine branchenspezifische, flankierende Beratung. Kurze Lieferzeiten, Lieferzuverlässigkeit und Flexibilität sichern das herausragende Image unseres internationalen Unternehmens auf dem globalen Markt. Die gleichbleibend hohe Qualität der Mineralsalze, die kontinuierliche Weiterentwicklung von Produktionsprozessen sowie der Dienst am Kunden gehören seit über 135 Jahren zu unserer Unternehmensphilosophie.

Vertrauen und höchste Reinheit

Konsequente Kundenausrichtung, hochreine Produktqualitäten, Innovationsfähigkeit und das besondere Vertrauensverhältnis zu langjährigen Kunden sind wesentliche Erfolgsfaktoren für uns mit unserem Stammsitz in Emmerthal, Niedersachsen.

Niedersachsen ...

Mit Esprit und Kontinuität meistern wir die permanenten Veränderungen der Märkte und wechselnden Anforderungen an Produkte und Services. In den Forschungsabteilungen werden immer wieder neue Anwendungsfelder für Mineralsalze entwickelt. Ergänzend produzieren wir seit 1972 zusätzlich in Lüneburg. Auch die Förderung junger Talente ist für uns ein wichtiges Anliegen. An unseren Standorten in Emmerthal und Lüneburg bieten wir eine Vielzahl interessanter Ausbildungsmöglichkeiten an.

... und die Welt

Ein weiteres Forschungs- und Entwicklungslabor befindet sich in Bratislava. Dort arbeitet ein internationales Forscherteam stetig an neuen Entwicklungen. Mit eigenen Vertriebsgesellschaften in Singapur, New York (USA), Eindhoven (Niederlande), Lieusaint (Frankreich), São Paulo (Brasilien) und Posen (Polen) agieren wir schnell und entsprechend der regionalen Erfordernisse in den Märkten Europas, Amerikas und Asiens. Darüber hinaus haben wir über Jahrzehnte ein internationales Netz von Vertretern aufgebaut, die unsere Kunden weltweit betreuen.

german manufacturer
— — — since 1886

1972



1972 wird eine weitere **Produktionsstätte** im niedersächsischen **Lüneburg** gegründet. Verkehrstechnisch günstig vor den Toren Hamburgs gelegen, konzentriert sich das Unternehmen vorwiegend auf die Herstellung von Eisen- und Magnesiumsalzen.

2005



Im Jahr 2005 eröffnen wir eine eigene Tochtergesellschaft in **Singapur**, die das Geschäft im asiatischen Raum koordiniert. Seit 2005 haben wir auch eine eigene Tochtergesellschaft im Bundesstaat **New York**.



Ihr Mehrwert

- ◆ **Innovationspartner**
Neue Entwicklungen aus Trends
- ◆ **Zuverlässigkeit**
Gleichbleibend hohe Produktqualität
Globale Präsenz
- ◆ **Nachhaltigkeit**
Soziale Verantwortung, Produkt-
und Lieferkettenverantwortung

2015
2016



Im Jahr 2015 eröffnen wir ein **Vertriebsbüro in Eindhoven**. Die Kollegen sind verantwortlich für unsere Kunden in den Benelux Ländern. Ein Jahr später eröffnet das **Büro in Paris**. Die Kolleginnen und Kollegen sind verantwortlich für unsere Kunden in Frankreich.

2024



Vertriebsaktivitäten in Polen und Brasilien werden etabliert durch unsere eigenen Vertriebs-teams vor Ort.

Was uns bewegt



Motivation und Handlungsfelder sind für uns die Forschung, Entwicklung und Innovation in der Tradition des „German Engineering“. Über die Herstellung von Mineralsalzen hinaus sind wir in der Lage, eine Vielzahl chemischer und physikalischer Parameter unserer Produkte zu variieren, in industriell nutzbare Dimensionen zu überführen und sich flexibel den Bedürfnissen der sich wandelnden Märkte anzupassen. Durch die Erschließung neuer Märkte sichern wir uns die Spitzenposition im Wettbewerb und die Arbeitsplätze unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sowohl regional als auch weltweit.

Wo wir stark sind

Unsere Kernkompetenz liegt sowohl in der Herstellung als auch in der damit verbundenen Forschung und Entwicklung von Mineralsalzen. Die chemischen und physikalischen Eigenschaften unserer Produkte werden mit einem umfangreichen Instrumentarium entwickelt und kontrolliert. Als GMP-, DIN EN ISO 9001- und FSSC 22000/ISO 22000-zertifizierter Hersteller von Mineralsalzen fertigen wir unsere Produkte in Qualitäten gemäß aktueller Pharmakopöen und Lebensmittelrichtlinien.

Wir bieten hochreine Mineralsalze

Wir bieten besonders kontrollierte und hochreine Produktqualitäten an. Bei der Herstellung von pharmazeutischen Produkten richten wir uns nach den aktuellen Pharmakopöen. Besonders endotoxinarme Produkte kommen beispielsweise in Injektions- oder Infusionslösungen zum Einsatz. Auch bei der Entwicklung und Herstellung von Nahrungsergänzungsmitteln, Lebensmittelzusätzen oder Produkten für industrielle Anwendungen sind wir stets auf dem neuesten Stand.



1994



Erstmalige **GMP-Zertifizierung beider Produktionsstandorte**. Die gute Herstellungspraxis ist ein Leitfaden für die Qualitätssicherung der Produktionsprozesse und -umgebung bei der Herstellung von Wirk- und Hilfsstoffen für die pharmazeutische Verwendung. Diese Zertifizierung wird kontinuierlich erneuert.

2004



Beide Produktionsstandorte werden zum ersten Mal nach **DIN EN ISO 9001 zertifiziert**. Diese Zertifizierung wird stetig erneuert.



Ihr Mehrwert

- ◆ **Innovationspartner**
Neue Entwicklungen aus Trends
- ◆ **Zuverlässigkeit**
Gleichbleibend hohe
Produktqualität
- ◆ **Effizienz**
Anwendungs-Know-how

2017



Wir erhalten das **FSSC 22000/ISO 22000 Zertifikat** zum ersten Mal. Diese wichtige Zertifizierung für den Geschäftsbereich Lebensmittel ist eine Investition in die Zukunft. Diese Zertifizierung wird fortlaufend erneuert.



Ihr Mehrwert

- ◆ **Zeitersparnis**
Produktmodifikation
- ◆ **Innovationspartner**
Maßgeschneiderte Produkte
- ◆ **Effizienz**
One-stop Shop

Maßgeschneiderte Lösungen für zeitgemäße Anwendungen

Scan me:



2005



Inbetriebnahme einer **neuen Granulieranlage**. Mit dieser neuen Produktionsanlage erweitern wir die Palette der im oberen Bereich verfügbaren Korngrößen.

2008



Mit der Eröffnung unserer neuen FEA* Labore vergrößern wir unsere Laborkapazität um das Fünffache. Ein Schwerpunkt der Entwicklungen liegt in den Bereichen Nahrungsergänzungsmittel und Pharmawirkstoffe.

* FEA = Forschung, Entwicklung und Anwendungstechnik

Mineralsalze braucht man überall

Scan me:



Pharmazeutische Anwendungen

- ◆ Wirkstoffe
- ◆ Hilfsstoffe
- ◆ Dokumentation (CEP, ASMF etc.)
- ◆ GMP (Good Manufacturing Practice)

Biopharmazeutische Anwendungen

- ◆ Fermentation/Zellkultur zur Herstellung von Wirkstoffen
- ◆ Prozesshilfsmittel zur Aufreinigung von Wirkstoffen
- ◆ Puffer
- ◆ Hilfsstoffe

Nahrungsergänzungsmittel

- ◆ Mineralsalze für unterschiedlichste Darreichungsformen
 - ◆ Weichgelatine kapseln/Hartgelatine kapseln
 - ◆ Tabletten/Brausetabletten
 - ◆ Granulatsticks/Pulversticks
 - ◆ Sirup
 - ◆ Tropfen
 - ◆ Liquid Sticks/Trinkampullen
- ◆ Empfehlung gemäß aktueller Health Claims-Verordnung

Lebensmittel & Getränke

- ◆ Mineralsalze für den Einsatz zur Anreicherung und als Lebensmittelzusatzstoffe
- ◆ Vielseitige Anwendungsgebiete
- ◆ Endproduktspezifische Mineralsalze
- ◆ FSSC 22000/ISO 22000

Industrielle Anwendungen

- ◆ Lohtragon® – Marke für leistungsstarke Metallsalze für industrielle Anwendungen
- ◆ Großes Produktportfolio in individuellen Qualitäten
- ◆ Unterschiedliche Industriebereiche
 - ◆ Automobilindustrie
 - ◆ Biotechnologie
 - ◆ Katalysatoren
 - ◆ Keramik und Glas
 - ◆ Energiespeicherung
 - ◆ Polymere
 - ◆ Oberflächenbehandlung
 - ◆ Und mehr

Kosmetik

- ◆ Mineralsalze als Wirk- und Hilfsstoffe
- ◆ Vielseitige Anwendungsgebiete
 - ◆ Hautpflege
 - ◆ Haarpflege
 - ◆ Mundpflege
 - ◆ Nutricosmetics

2018

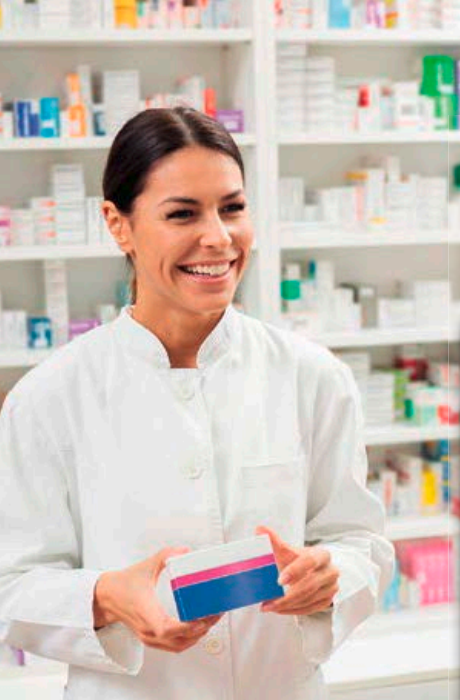


DPL-BioPharm-Produkte werden eingeführt, die speziell für biopharmazeutische Anwendungen entwickelt werden. Im selben Jahr wird die neue GMP-zertifizierte Produktionsanlage zur Herstellung von endotoxinarmen Produkten in Betrieb genommen.

2021



Einführung der Marke Lohtragon®
Unter der neuen Marke Lohtragon® bündeln wir unser leistungsstarkes Metallsalzsoriment für industrielle Anwendungen.



Ihr Mehrwert

- ◆ **Flexibilität**
Maßgeschneiderte Produkte
Neue Entwicklungen aus Trends
- ◆ **Effizienz**
Applikations-Know-how
- ◆ **Zuverlässigkeit**
Sichere Produkte



Verpflichtung zur Nachhaltigkeit



„Lebt nicht heute auf Kosten der künftigen Generationen“ (nach Brundtland, 1987)

Als familiengeführtes Unternehmen in der 4. Generation ist Nachhaltigkeit seither tief in der DNA des Unternehmens verwurzelt. Heute verstehen wir Nachhaltigkeit als ein Wertversprechen, und entwickeln Produktlösungen, die ein klares Plus an Nachhaltigkeit bieten sollen. Nachhaltigkeit ist für uns ein wesentlicher Treiber für Innovationen.

Umwelt-, Sozial- und Corporate-Governance-Aspekte werden bereits in unseren Anlageentscheidungen berücksichtigt, um den gemeinsamen Erfolg zu erzielen. Dabei berücksichtigen wir die Erwartungen unserer Stakeholder,

insbesondere unserer Kunden, Mitarbeiter und der Regionen, in denen sich unsere Standorte befinden, um sicherzustellen, dass unsere Initiativen sowohl relevant als auch sinnvoll sind. Nachhaltigkeitsziele und -Maßnahmen orientieren sich an unseren Schwerpunkten.

Klimaschutz, die größte Herausforderung in unserer modernen Welt, ist eindeutig eine Gemeinschaftsaufgabe. Es ist unsere gemeinsame Verantwortung unsere Kunden bestmöglich zu unterstützen, um ihre Klimaziele zu erreichen, um zukünftige Generationen zu schützen.



2014 Einführung des **Energiemanagementsystems** nach **DIN EN ISO 50001**. Die Zertifizierung wird fortlaufend erneuert.

2017 Wir beginnen mit der Nachhaltigkeitsbewertung von EcoVadis. Seit 2021 sind wir Träger der **EcoVadis Goldmedaille**.

Ihr Mehrwert

◆ Integriertes ESG-Management

Umwelt- und Sozialschutz
Gute Unternehmensführung in
unserer Wertschöpfungskette

◆ Risikominimierung

Stabile, verantwortungsvolle
Lieferketten

◆ Innovationspartner

Neue Entwicklungen aus Trends



2018



Sedex Audit

Unsere ethischen Standards und Umweltaspekte unserer Aktivitäten werden regelmäßig von einem externen Auditor im Rahmen eines **Social Compliance Audits**, dem sogenannten SMETA 4-Säulen-Audit, nach **Sedex**-Vorgaben bewertet. Diese Zertifizierung wird fortlaufend erneuert.

2023



Wir veröffentlichen unseren ersten **Nachhaltigkeitsbericht auf der DNK-Plattform (Deutscher Nachhaltigkeitskodex)**.

Sichtbar werden die Nachhaltigkeitsbestrebungen auch mit der Installation von Ladestationen für Elektrofahrzeuge und Elektrofahrrädern an den Standorten Emmerthal und Lüneburg sowie einem Solar-Carport und der neuen Kläranlage in Emmerthal.

Produktportfolio

Mineralsalze

Scan me:



Aluminium

Aluminiumacetat
Aluminiumcitrat
Aluminiumhydroxid
Aluminiumlactat
Aluminiumnitrat
Aluminiumphosphat
Aluminiumsulfat
Aluminium-Kaliumsulfat

Ammonium

Ammoniumacetat
Ammoniumadipat
Ammoniumcitrat
Ammoniumformiat
Ammoniumlactat
Ammoniumoxalat
Ammoniumsulfat
Ammoniumtartrat
Eisen(III)-Ammoniumcitrat
Eisen(III)-Ammoniumoxalat
Eisen(II)-Ammoniumsulfat
Eisen(III)-Ammoniumsulfat

Calcium

Calciumacetat
Calciumbisglycinat
Calciumcarbonat
Calciumchlorid
Calciumcitrat
Calciumcitratmalat
Calcium-Kupfer-EDTA
Calcium-di-Natrium-EDTA
Calciumformiat
Calciumgluconat
Calciumglycerophosphat

Calciumhydroxid
Calciumlactat
Calciumlactat PLUS
Calcium-Lactatgluconat
Calciummalat
Calciumnitrat
Calciumoxalat
Calciumhydrogenphosphat
Calciumphosphat
Calciumphospholactat
Calciumpropionat
Calciumsaccharat
Calciumstearat
Calciumsulfat
Calciumtartrat

Chrom

Chrom(III)-chlorid

Eisen

Eisenpulver, elektrolytisch
Eisenpulver, reduziert
Eisen(II)-L-Ascorbat
Eisen(II)-bisglycinat
Eisen(II)-carbonat mit Zucker
Eisen(III)-cholincitrat
Eisen(II)-citrat
Eisen(III)-citrat
Eisen(III)-Ammoniumcitrat
Eisen(III)-Mangan(II)-citrat
Eisen(II)-Natriumcitrat
Eisen(III)-Natriumcitrat
Eisen(III)-Natrium-EDTA
Eisen(II)-fumarat
Eisen(II)-gluconat
Eisen(III)-glycerophosphat

Eisen(II)-lactat
Eisen(III)-nitrat
Eisen(II)-oxalat
Eisen(III)-Ammoniumoxalat
Eisen(III)-Natriumoxalat
Eisen(III)-peptonat
Eisen(II)-phosphat
Eisen(III)-phosphat
Eisen(III)-phosphat, löslich
Eisen(III)-polymaltose-Komplex
Eisen(III)-pyrophosphat
Eisen(III)-pyrophosphat, löslich
Eisen(III)-Natrium-pyrophosphat
Eisen(III)-saccharat
Eisen(II)-succinat
Eisen(II)-sulfat
Eisen(III)-sulfat
Eisen(II)-Ammoniumsulfat
Eisen(III)-Ammoniumsulfat
Eisen(II)-glycinsulfat
Eisen(III)-subsulfat

Kalium

Kaliumacetat
Kalium-DL-hydrogen-aspartat
Kalium-L-hydrogenaspartat
Kaliumbenzoat
Kaliumcarbonat
Kaliumbicarbonat
Kaliumchlorid
Kaliumcitrat
Kalium-Magnesiumcitrat
Kaliumformiat
Kaliumgluconat
Kaliumglycerophosphat
Kaliumlactat
Kaliummalat
Kaliumoxalat
Kaliumphosphat
Kaliumpropionat
Kaliumsulfat
Kalium-Aluminiumsulfat
Kaliumtartrat
Kalium-Natriumtartrat

Kupfer

Kupfer(II)-acetat
Kupfer(II)-bisglycinat
Kupfer(II)-hydroxidcarbonat
Kupfer(II)-citrat
Kupfer(II)-natriumcitrat
Kupfer(II)-Calcium-EDTA
Kupfer(II)-gluconat
Kupfer(II)-oxalat
Kupfer(II)-sulfat

Lithium

Lithiumacetat
Lithiumcitrat
Lithiumsulfat

Magnesium

Magnesiumacetat
Magnesium-L-Ascorbat
Magnesium-DL-hydrogenaspartat
Magnesium-L-hydrogen-aspartat
Magnesiumbisglycinat
Magnesiumcarbonat
Magnesiumchlorid
Magnesiumcitrat
Magnesiumcitratmalat
Magnesiumhydrogencitrat
Magnesiumdicitrat
Kalium-Magnesiumcitrat
Magnesiumformiat
Magnesiumfumarat
Magnesiumgluconat
Magnesiumglutamat
Magnesiumglycero-phosphat
Magnesiumhydroxid
Magnesiumlactat
Magnesiummalat
Magnesiumnitrat
Magnesiumoxalat
Magnesiumoxid
Magnesiumperoxid
Magnesiumphosphat
Magnesiumhydrogenphosphat
Magnesiumpropionat
Magnesiumstearat
Magnesiumsulfat
Magnesiumtartrat
Magnesiumtaurat
Magnesiumtrisilicat

1926



Patent für lösliche Calcium- verbindungen

Am 1. November 1926 erhalten wir vom Deutschen Patentamt ein Patent für „Medizinische Präparate mit löslichen Calciumverbindungen“ unter dem Markennamen „Lohmanna“.

1962



Patente zur Herstellung von Metall- hydroxiden und Metallsilikaten

Wir melden ein Patent zur Herstellung von Metallhydroxiden, als wichtige Voraussetzung für weitere Entwicklungsarbeiten, an.

Mangan

Mangan(II)-acetat
Mangan(II)-bisglycinat
Mangan(II)-carbonat
Mangan(II)-citrat, löslich
Mangan(II)-gluconat
Mangan(II)-glycerophosphat
Mangan(II)-lactat
Mangan(II)-phosphat
Mangan(II)-pyrophosphat
Mangan(II)-sulfat

Natrium

Natriumacetat
Natriumdiacetat
Natrium-L-aspartat
Natriumbenzoat
Natriumcarbonat
Natriumbicarbonat
Natriumcarboxyglycinat
Natriumchlorid
Natriumcitrat
Eisen(II)-Natriumcitrat
Eisen(III)-Natriumcitrat
Natrium-EDTA
Eisen(III)-Natrium-EDTA
Calcium-di-Natrium-EDTA
Natriumformiat
Natriumfumarat
Natriumgluconat
Natriumglutamat
Natriumglycerophosphat
Natrium-beta-glycerophosphat
Natriumlactat
Natriummalat
Natriumoxalat
Eisen(III)-Natriumoxalat
Natriumphosphat
Natriumpropionat
Eisen(III)-Natriumpyrophosphat
Natriumselenit
Natriumsuccinat
Natriumsulfat
Natriumtartrat
Kalium-Natriumtartrat
L-tyrosin-di-Natriumsalz

Strontium

Strontiumacetat
Strontiumcitrat
Strontiumlactat
Strontiumoxalat

Zink

Zinkacetat
Zink-L-Ascorbat
Zink-DL-hydrogenaspartat
Zink-L-hydrogenaspartat
Zinkbisglycinat
Zinkhydroxidcarbonat
Zinkcitrat
Zinkgluconat
Zinklactat
Zinkmalat
Zinkoxalat
Zinkoxid
Zinkperoxid
Zinkpyrophosphat
Zinkstearat
Zinksulfat

Sonstige

Äpfelsäure
Calamine
Glycerophosphorsäure
Karlsbadersalz
Zitronensäure

Triturationen

Chrom(III)-chlorid-6-hydrat in Calciumcarbonat
Chrom(III)-chlorid-6-hydrat in Maltodextrin
Kaliumiodid in Maltodextrin
Kaliumiodid in Natriumcitrat
Kaliumjodat in tri-Calcium-phosphat
Kaliumjodat in Calciumcarbonat
Natriummolybdat-2-hydrat in Calciumcarbonat
Natriummolybdat-2-hydrat in Maltodextrin
Natriumselenit in Calciumcarbonat
Natriumselenit in Natriumcitrat

Ihr Mehrwert

- ◆ **Effizienz**
One-stop Shop
Maßgeschneiderte Produkte
- ◆ **Zeitersparnis**
Transparente Lieferkette
Auswahl der Verpackung
- ◆ **Verlässlichkeit**
Gleichbleibend hohe
Produktqualität

Premixe

LomaSalt® 2.0
LomaSalt® 2.0 Basis
Premix Alkaline Water
Premix Energy
Premix Immune
Premix 5-Salt – Magnesium
Premix SiX Mix – Magnesium
Premix Near Water Beverage
Premix Sport Isotonic
Premix Sports and Energy
Premix Weight Management
Premix Wellness Immune Beauty
Premix Women's Health

Lohtragon®

Entdecken Sie unsere Produkte für industrielle Anwendungen unter www.lohtragon.com



2009



Integration der von Boehringer Ingelheim übernommenen Produktlinien. Mineralcitrate und Mineralaspartate
der Firma Boehringer Ingelheim werden ab sofort von Dr. Paul Lohmann® in Emmerthal produziert und vertrieben. An unserem Standort in Emmerthal integrieren wir bestehende Produktionsanlagen aus Ingelheim und Blanquefort (Frankreich).

2021



Magnesiumcitratmalat für Nahrungsergänzungsmittel zugelassen
Gemäß der Verordnung (EU) 2021/418 der Kommission zur Änderung der Richtlinie 2002/46/EG für Nahrungsergänzungsmittel ist unser neues Magnesiumsalz zur Anreicherung von Nahrungsergänzungsmitteln zugelassen.

Dr. Paul Lohmann GmbH & Co. KGaA

Hauptstraße 2
31860 Emmerthal/Deutschland
T +49 5155 63-0
www.lohmann-minerals.com

Dr. Paul Lohmann (Asia) Pte. Ltd.
Singapur

Dr. Paul Lohmann Inc.
New York/USA

Dr. Paul Lohmann Benelux B.V.
Eindhoven/Niederlande

Dr. Paul Lohmann France SARL
Lieuxaint/Frankreich

bme werbeagentur, hannover



Dr. Paul Lohmann®

High value mineral salts

www.lohmann-minerals.com